



ctw

Erstellt am: 02.02.2016  
Überarbeitet am: 04.02.2016  
Gültig ab: 01.03.2016

Handelsname: **CTW-cryl Spachtel**

Seite 1 von 3

TM-Nr.: F08562 - F08588

# Technisches Merkblatt

## CTW-CRYL SPACHTEL

### Spachtel/Kleber für Montagen

#### Kurzbeschreibung

**CTW-cryl Spachtel** ist ein schnellhärtender und flexibler Spachtel zum Schliessen von kleinen Rissen und Fugen sowie zum Ausgleich kleiner Unebenheiten. Er dient hauptsächlich der Untergrundvorbereitung für nachfolgende CTW-cryl Abdichtungs- und Beschichtungssysteme.

#### Material

2-komponentige, schnellhärtender, gefüllte und flexible Spachtelmasse auf Basis von Polymethylmethacrylat (PMMA)

#### Eigenschaften und Vorteile

- leichte Verarbeitung
- Anwendung auch bei Frosttemperaturen
- schnelle Aushärtung
- hydrolyse- und alkalibeständig
- lösemittelfrei

#### Einsatzbereiche

**CTW-cryl Spachtel** wird eingesetzt, um kleine Risse und Fugen zu schliessen und damit auf das nachfolgende Auftragen von CTW-cryl Abdichtungs- und Dickbeschichtungssystemen vorzubereiten. Mit dem Spachtel können auch Vliesüberlappungen der Abdichtungsebene angeglichen werden.

#### Technische Daten

##### Lieferform

Kessel à 5.2 kg und 10.3 kg.

**CTW-cryl Spachtel** (Harzkomponente mit Füllstoffen, Additiven und Pigmenten im Blechgebände) plus  
**CTW-cryl Katalysator** (Pulver im Beutel)

##### Lagerung

Die Produkte in der Originalverpackung kühl, trocken, frostfrei und luftdicht verschlossen lagern. Ungeöffnet sind sie mind. 6 Monate haltbar.

Direkte Sonnenbestrahlung der Gebinde sollte auch auf der Baustelle vermieden werden. Die Gebinde nach Teilentnahme wieder luftdicht verschliessen.

##### Farbtöne

**CTW-cryl Spachtel** ist standardmässig erhältlich in:

- RAL 7032 Kieselgrau





ctw

# Technisches Merkblatt

Erstellt am: 02.02.2016  
Überarbeitet am: 04.02.2016  
Gültig ab: 01.03.2016

Handelsname: **CTW-cryl Spachtel**

Seite 2 von 3

TM-Nr.: F08562 - F08588

## Verarbeitungsbedingungen

Die Verarbeitung kann innerhalb der folgenden Temperaturbereiche erfolgen

Luft	: - 5°C bis + 35°C
Untergrund*	: + 3°C bis + 50°C
Material	: + 3°C bis + 30°C

\* Die Untergrundtemperatur muss während der Verarbeitung und Aushärtung mind. 3°C über dem Taupunkt der umliegenden Luft liegen.

## Feuchtigkeit

Es muss eine relative Luftfeuchtigkeit  $\leq 90\%$  vorherrschen.  
Die zu beschichtende Oberfläche muss trocken sein.  
Bis zur Erhärtung der Oberfläche darf diese nicht feucht werden.

## Reaktionszeiten bei 20°C, 2% Kat.

Topfzeit	: ca. 15 Min.
Regenfest	: ca. 30 Min.
begehbar / überarbeitbar	: ca. 45 Min.
ausgehärtet	: ca. 3 Std.

Mit zunehmenden Temperaturen oder höheren Katalysatoranteilen verkürzen sich die Reaktionszeiten. Umgekehrt tritt bei niedrigen Temperaturen oder geringerem Katalysatoranteilen eine längere Reaktionszeit auf.

## Verbräuche

Ausgleich von	
Vliesüberlappungen	: 0.30 kg/lfm
Verfüllungen	: 1.70 kg/l

## Technische Werte

Dichte	: 1.71 g/cm <sup>3</sup>
--------	--------------------------

## Produktverarbeitung

Verarbeitungsgeräte/-werkzeuge

Produktanmischung mit:

- Rührgerät mit Doppelflügelrührkopf

Produktauftrag mit:

- Glättkelle oder Spachtel

## Untergrund

Der Spachtel wird auf den ausgehärteten CTW-cryl Grundierungen aufgetragen.





ctw

Erstellt am: 02.02.2016  
Überarbeitet am: 04.02.2016  
Gültig ab: 01.03.2016

Handelsname: **CTW-cryl Spachtel**

Seite 3 von 3

TM-Nr.: F08562 - F08588

### Mischanleitung

Zu Beginn den Inhalt des Eimers gründlich aufrühren.  
Anschließend den Katalysator bei langsam laufendem Rührwerk zugeben und 2 Min. mischen. Dabei muss darauf geachtet werden, dass das Material an Boden und Rand des Behälters mit erfasst wird.

Dabei sollte eine Schutzbrille getragen werden.

Bei Materialtemperaturen < 10°C sollte 4 Min. gerührt werden, da der Katalysator länger benötigt sich zu lösen.

### Auftrag

Die kleinen Risse oder Fugen werden mit Hilfe einer Kelle oder Spachtels geschlossen. Kleine Höhenangleichungen werden mit der Kelle ausgeführt.

### Reinigung der Arbeitsgeräte

Bei Arbeitsunterbrechungen oder nach Beendigung der Arbeiten muss das Werkzeug innerhalb der Topfzeit (ca. 10 Min.) gründlich mit **CTW-cryl Reiniger** gereinigt werden. Dies kann mit einem Pinsel erfolgen. Die Werkzeuge erst wieder nach vollständiger Verdunstung des **CTW-cryl Reinigers** einsetzen.

Eine Materialaushärtung wird nicht verhindert, wenn die Werkzeuge lediglich in den **CTW-cryl Reiniger** gelegt werden.

### Gefahrenhinweise

Es ist das Sicherheitsdatenblatt des verwendeten Produktes zu beachten.

### Wichtige Hinweise

Bei Anwendung spezieller Art oder unter besonderen Bedingungen sollte unser Technischer Dienst beigezogen werden.

Die vorliegenden Angaben wurden aufgrund unseres derzeitigen Standes von Wissen und Erfahrung auf diesem Gebiet erarbeitet. Wir garantieren die Lieferung von qualitativ einwandfreier Ware, können aber für eine unsachgerechte Anwendung und deren Ergebnisse keine Gewähr übernehmen.

Produktanwender müssen das jeweils neueste Technische Merkblatt unter [www.ctwmuttenz.ch](http://www.ctwmuttenz.ch) abrufen. Es gelten unsere allgemeinen Geschäftsbedingungen.

Für detaillierte Angaben konsultieren Sie bitte das aktuelle Sicherheitsdatenblatt, welches ebenfalls auf unserer Homepage unter [www.ctwmuttenz.ch](http://www.ctwmuttenz.ch) einsehbar ist.



CTW-Strassenbaustoffe AG • CH-4132 Muttenez 1 • Bizenenstrasse 50 • Postfach  
Tel. +41(0)61 467 66 00 • Fax +41(0)61 467 66 94  
[www.ctwmuttenz.ch](http://www.ctwmuttenz.ch) • [contact@ctwmuttenz.ch](mailto:contact@ctwmuttenz.ch)